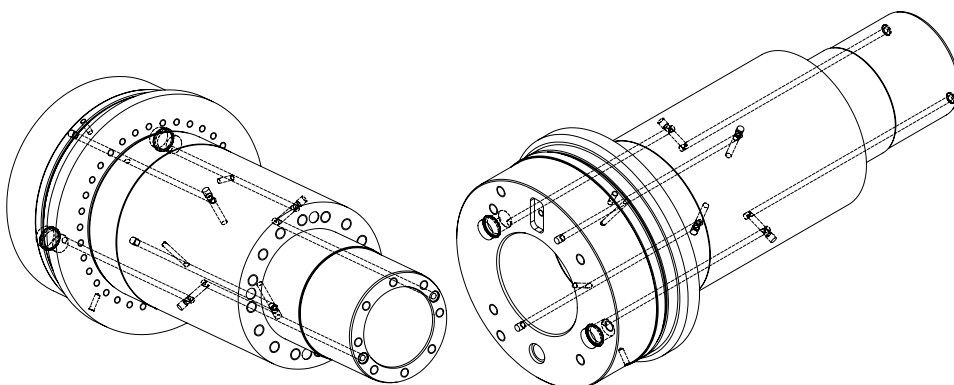
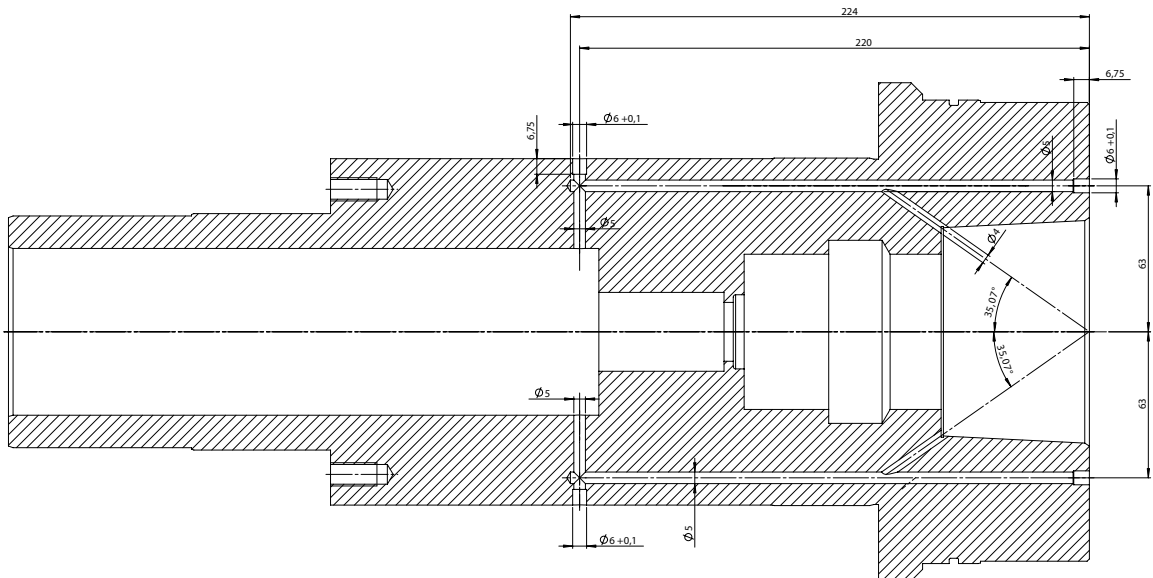


# B + F PRÄZISIONSTIEFBOHREN: QUALITÄT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT VON DEN TIEFBOHR-EXPERTEN



# B + F PRÄZISIONSTIEFBOHREN: TIEFER, PRÄZISER, EFFEKTIVER



Tieflochbohren ist eine Königsdisziplin in der Zerspanungstechnik. Bei B+F konzentrieren wir uns bereits seit 1977 darauf.



Dank dieser **hundertprozentigen Spezialisierung** aufs Tiefbohren profitieren Sie von einem Wissen rund um Materialeigenschaften, Werkzeugoptimierung und Qualitätssicherung, das Sie bei anderen Unternehmen nur selten finden werden. Ein Knowhow, auf das Sie - gemeinsam mit unserer **langjährigen Erfahrung** - gerade bei **komplexen Bohraufgaben** nicht mehr verzichten möchten.



B+F bietet Ihnen höchste Tiefbohrpräzision für **Bohrtiefen bis zu 2800 mm und eine Vielzahl an Werkstoffen**. Unsere Qualitäten zeigen sich auch in besonders wirtschaftlichen Lösungen - **in jeder Seriengröße von 1 bis 25.000 Stück**. Mit unserem umfangreichen Werkzeuglager realisieren wir darüber hinaus auch kurzfristig terminierte Bohraufgaben.

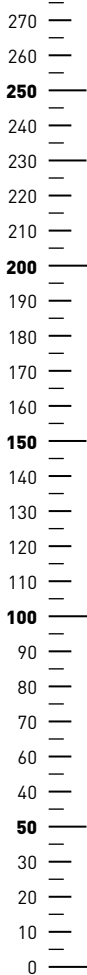
**Apropos Wirtschaftlichkeit:** Gerade dort, wo klassisches Bohren bezüglich Zentrizität oder Rundlauf an seine technischen Grenzen stößt, ist **Tieflochbohren DIE qualitativ hochwertigere und kostengünstigere Lösung**.

**Fragen Sie uns einfach, wir beraten Sie gerne.**

Und egal, welche Aufgabe Sie uns stellen: Sie profitieren in jedem Fall vom Können und der Zuverlässigkeit unserer Tiefbohr-Experten, die unsere Kunden seit über drei Jahrzehnten zu treuen Stammkunden macht.



280 ————— Bohrtiefen: ab 10 mm bis maximal 2800 mm (einseitig) —————



# ALLES WAS SIE ERWARTEN. UND MEHR.

## IHRE BOHRAUFAGEN FÜR UNS

- Bohrtiefen: 10 bis maximal 2800 mm (einseitig)
- Bohrdurchmesser: 2 bis 240 mm
- Typische Seriengröße 1 bis 25.000, größere Serien auf Anfrage
- Toleranzen: Materialabhängig ab ISO H 7

## EINSATZ, BOHRACHSE UND ROHLINGSGEOMETRIE

### Einsatz

- Präzisionstiefbohrungen
- Schmierkanalbohrungen
- Kühlkanalbohrungen
- Erleichterungsbohrungen

### Lage der Bohrachse

- Zentrische und exzentrische Bohrungen
- Achsparallele und nicht achsparallele Bohrungen

### Rohlingsgeometrie

- Rotationssymmetrische Teile bis 450 x 2800 mm, Max. Gewicht: 1500 kg
- Kubische Teile bis 2000 x 1500 x 400 mm, geometrieabhängig, Max. Gewicht: 1000 kg

## IN VIELEN BRANCHEN ZU HAUSE

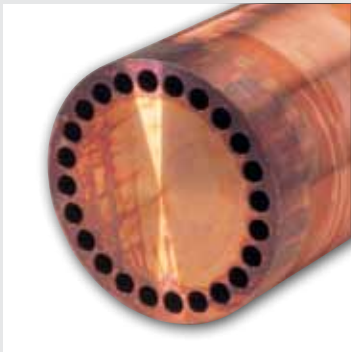
- Luftfahrt
- Maschinenbau
- Anlagentechnik
- Hydraulik
- Papierverarbeitung
- Antriebstechnik
- Automatisierungstechnik
- Medizintechnik
- Metallbau u.v.m

## BEARBEITETE WERKSTOFFE

- Rostfreie Stähle
- Vergütungsstähle
- Einsatzstähle
- Baustähle
- Messing
- Kupfer
- Aluminium
- Kunststoffe, z.B Polyamide
- auch schwer zerspanbare Werkstoffe

## IHR NUTZEN BEI B+F

- ✓ Höchste Qualität durch 100prozentige Spezialisierung auf Tiefbohren
- ✓ Umfassende, individuelle Beratung
- ✓ Sorgfältiges Handling der Kundenteile
- ✓ Flexible Bearbeitung aller Bohrdurchmesser und Losgrößen durch umfangreiches Werkzeuglager und leistungsfähigen Maschinenpark
- ✓ Höchste Termintreue und zuverlässige Logistik
- ✓ **ZERTIFIZIERTE QUALITÄTSSICHERUNG**



**WIR SIND FÜR SIE DA!**  
 Telefon: 0 7382/93 77-60  
 E-Mail: [info@bf-tiefbohren.de](mailto:info@bf-tiefbohren.de)



**B+F Präzisionstiefbohr GmbH & Co. KG**  
 Viehtrieb 6  
 72587 Römerstein-Zainingen  
 Telefon 07382/9377-60  
 Telefax 07382/9377-77  
[www.bf-tiefbohren.de](http://www.bf-tiefbohren.de)  
[info@bf-tiefbohren.de](mailto:info@bf-tiefbohren.de)